

Szerokie spektrum zastosowań

Napęd na prąd zmienny

Funkcja jazdy spowolnionej do manewrowania z dyszlem ustawionym pionowo

Zwrotny dzięki kompaktowej sylwetce

Proste ładowanie z każdego gniazda sieciowego dzięki wbudowanemu prostownikowi



EMC 110 z opcją ułatwiającą pracę na rampie

Akumulatorowy podnośnikowy wózek widłowy z dyszlem (1.000 kg)

EMC 110 z funkcją ułatwienia pracy na rampie łączy w sobie wydajność i łatwość obsługi z bezpieczeństwem operatora. Ze względu na wielofunkcyjność jest idealnym rozwiązaniem do prawie każdego typu pracy, a jego możliwości wykraczają daleko poza klasyczne zastosowania. Wózek może być wykorzystywany np. do kompletacji lub transportu towarów do linii produkcyjnych. Towar znajdujący się na palecie jest wówczas podnoszony na odpowiednią, wygodną dla pracownika wysokość, dzięki czemu można pobierać go z palety i odkładać na regał bez schylania się.

Liczne rozwiązania ergonomiczne i tech-

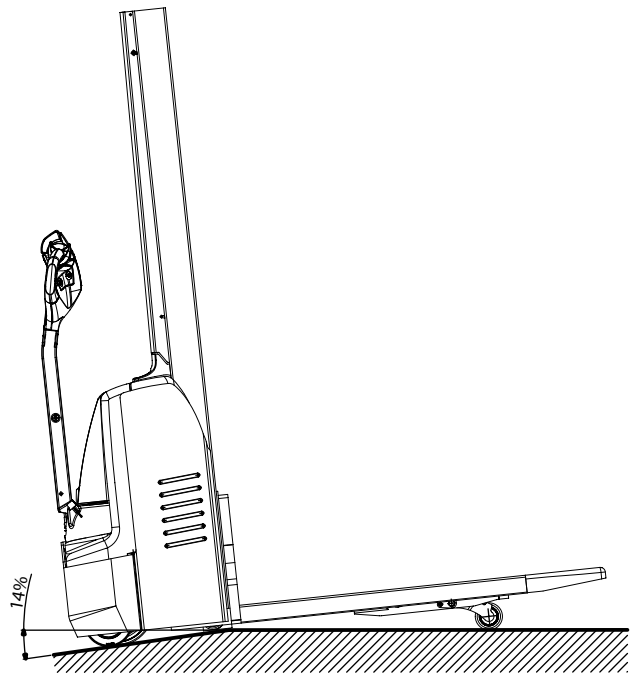
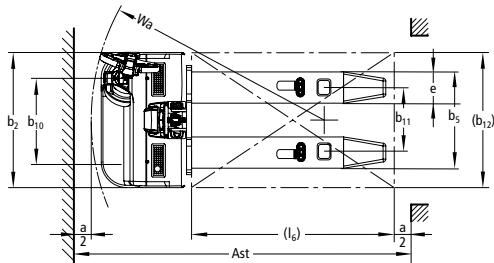
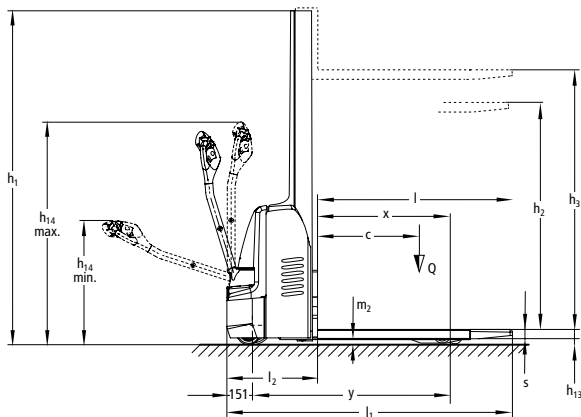
niczne ułatwiają pracę wózkiem:

- Długi dyszel nie wymaga użycia dużej siły i zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa.
- Funkcja łagodnego opuszczania widet (opcja) umożliwia wolne odkładanie szczególnie delikatnych towarów w regale lub na podłodze.
- Opcja pracy na rampie aktywuje dodatkowe unoszenie ramion podporowych. Pozwala to na znaczne zwiększenie prześwitu – zwłaszcza z przodu. Dzięki temu wózek łatwo pokonuje progi, nierówności podłoża i mniejsze rampy, nie zawieszając się na nich.

Wszystkie funkcje jazdy i podnoszenia

można wykonywać bez trudu za pomocą wielofunkcyjnej głowicy dyszla. Przycisk jazdy spowolnionej umożliwia pracę wózkiem nawet w wąskich korytarzach roboczych z dyszlem ustawionym w pozycji pionowej. Dzięki zintegrowanemu prostownikowi bezobrotowe akumulatory o pojemności 70 Ah można ładować z każdego gniazda sieciowego 230 V. Wskaźnik stanu akumulatora wskazuje przy tym bieżący poziom naładowania. Innowacyjny silnik jazdy w technice prądu zmiennego zapewnia dobre osiągi i stwarza tym samym podstawy do efektywnej i ekonomicznej pracy.

EMC 110 z opcją ułatwiającą pracę na rampie



Dane techniczne wg VDI 2198

Dane ogólne	1.1	Producent		Jungheinrich
	1.2	Typ		EMC 110
	1.3	Napęd		Akumulatorowy
	1.4	Obsługa wózka z pozycji operatora		Idącego
	1.5	Udźwig/ładunek	Q t	1
	1.6	Odległość środka ciężkości ładunku od czopa widet	c mm	600
	1.8	Odległość czopa widet od osi kół	x mm	784
	1.9	Rozstaw osi kół	mm	1168
	Ciężary	2.1.1	Masa własna wraz z akumulatorem (patrz poz. 6.5)	kg
2.2		Nacisk na oś z ładunkiem przód/tył	kg	555 / 990
2.3		Nacisk na oś bez ładunku przód/tył	kg	400 / 145
Koła, układ jezdny	3.1	Ogumienie		PU / Pevopur
	3.2	Wymiary kół przód	mm	Ø 230 x 70
	3.3	Wymiary kół tył	mm	Ø 80 x 90
	3.4	Koła dodatkowe (wymiary)	mm	Ø 150 x 54
	3.5	Liczba kół przód/tył (x = napęd)		1x +1/2
	3.6	Rozstaw kół przód	b ₁₀ mm	510
	3.7	Rozstaw kół tył	b ₁₁ mm	415
Wymiary	4.2	Wysokość wózka z masztem złożonym	h ₁ mm	1970 ³⁾
	4.3	Wolny skok	h ₂ mm	1507 ³⁾
	4.4	Wysokość podnoszenia	h ₃ mm	1540 ³⁾
	4.5	Wysokość wózka z masztem wysuniętym	h ₄ mm	1992 ³⁾
	4.9	Min./maks. wysokość dyszla w pozycji podczas jazdy	h ₁₄ mm	821 / 1305
	4.15	Wysokość opuszczonych widet	h ₁₅ mm	90
	4.19	Długość catkowita	l ₁ mm	1685
	4.20	Długość korpusu wózka	l ₂ mm	535
	4.21	Szerokość catkowita	b ₁ /b ₂ mm	800
	4.22	Wymiary widet	s/e/l mm	56 / 185 / 1150
	4.25	Zewn. rozstaw widet	b ₅ mm	570
	4.32	Prześwit pod wózkiem	m ₂ mm	30
	4.33	Szerokość korytarza roboczego dla palety 1000 x 1200 poprzecznie	Ast mm	1944 ³⁾
4.34	Szerokość korytarza roboczego dla palety 800 x 1200 wzdłuż	Ast mm	1994 ³⁾	
4.35	Promień skrętu	W _a mm	1378	
Osiągi	5.1	Prędkość jazdy z ładunkiem/bez ładunku	km/h	4.2 / 5
	5.2	Prędkość podnoszenia z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0.09 / 0.12
	5.3	Prędkość opuszczania z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0.11 / 0.11
	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem/bez ładunku	%	3.5 / 15
	5.10	Hamulec roboczy		generatorowy
Silniki	6.1	Silnik jazdy S2 (60 min.)	kW	0,5
	6.2	Moc silnika podnoszenia (15%)	kW	1,2
	6.3	Akumulator zgodny z DIN 43531/35/36 A, B, C, inny		nie
	6.4	Pojemność akumulatora (znamionowa) K5	V/Ah	2x 12 / 70
	6.5	Masa akumulatora	kg	63
	6.6	Zużycie energii wg cyklu VDI	kWh/h	0.55
Inne	8.1	Rodzaj sterowania jazdą		AC SpeedControl
	8.4	Poziom obciążenia akustycznego przy uchu operatora wg normy EN 12 053	dB (A)	70

¹⁾ Metodą diagonalną wg VDI: + 159 mm

²⁾ Metodą diagonalną wg VDI: + 262 mm

³⁾ Wersja z wysokim masztem: + 460 mm

Korzystaj z zalet



EMC zastosowany jako stół roboczy



Większy prześwit z opcją pracy na rampie



Wielofunkcyjna, ergonomiczna głowica dyszla



EMC zastosowany jako zwykły wózek podnośnikowy

Maksimum bezpieczeństwa i wygody

Sterowanie wszystkimi funkcjami podnoszenia i opuszczania odbywa się za pomocą przycisków umieszczonych w głowicy dyszla:

- Precyzyjne i łagodne odkładanie ładunków w regałach lub na podłożu. Przycisk na głowicy dyszla włącza funkcję płynnego (2-stopniowego) sterowania prędkością opuszczania (opcja).
- Szybka praca dzięki dużej prędkości podnoszenia.
- Automagiczna korekta wysokości podnoszenia dzięki inteligentnemu pozycjonowaniu widet (opcja).

Opcja ułatwienia pracy na rampie

Dwa wytrzymałe siłowniki zwiększają prześwit pod ramionami podporowymi. Lekkie odchylenie pojazdu do tyłu powoduje przy tym umieszczenie ładunku w bezpiecznym punkcie ciężkości. Funkcja ułatwienia pracy na rampie umożliwia wózkowi EMC pokonywanie progów w drzwiach, uskoków oraz nierówności podłoża – bez zwieszania się na nich.

Kompaktowa budowa

Model EMC wyróżnia się na tle innych wózków kompaktową budową. Krótki korpus i niewielka masa własna umożliwiają pracę w ciasnych pomieszczeniach, w windach czy na niewielkich podestach roboczych. Dodatkowo wózek EMC jest wyposażony w funkcję jazdy spowolnionej. Wystarczy uruchomić jeden przycisk, aby bezpiecznie manewrować wózkiem z dyszlem w pozycji pionowej.

Ergonomiczna praca

Nowa głowica dyszla została zaprojektowana z myślą o wygodzie operatora:

- Intuicyjna obsługa wózka dzięki czytelnej symbolice kolorystycznej oraz przyciskom z nieścieralnymi symbolami.
- Kształt głowicy dyszla optymalnie dopasowany do położenia dłoni operatora.
- Łatwo dostępne przetączniki kotytkowe i przycisk klaksonu.

Mniejsze koszty serwisowe

Łatwość serwisowania wszystkich komponentów przyczynia się do długofalowego

zmniejszenia kosztów konserwacji:

- Bezobrotowy silnik jazdy w technice prądu zmiennego.
- Szybki dostęp do wszystkich elementów budowy dzięki jednoczęściowej pokrywie przedniej.

Wydłużony czas pracy

Energooszczędna technika prądu zmiennego w połączeniu z zastosowanym akumulatorem pozwoliły wydłużyć czas pracy pomiędzy kolejnymi ładowaniami:

- Bezobrotowe (żelowe) akumulatory blokowe 24 V/70 Ah.
- Wbudowany prostownik 230 V/10 A, umożliwiający ładowanie z każdego gniazda sieciowego 230 V.
- Wbudowany prostownik 110 V (opcja).

Wyposażenie dodatkowe

- System CanCode umożliwiający uruchamianie wózka kodem PIN (zamiast kluczykiem ze stacyjki) i automatyczne wyłączenie.
- Wskaźnik stanu akumulatora i licznik motogodzin CanDis.
- Karetka widet ISO z widetami kutymi.

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
telefon +48 22 332 88 00
fax +48 22 332 88 01
infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl
www.jungheinrich.pl

Dla zakładów produkcyjnych
w Norderstedt i Moosburg. ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy
Jungheinrich spełniają
europejskie wymogi
bezpieczeństwa.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.